

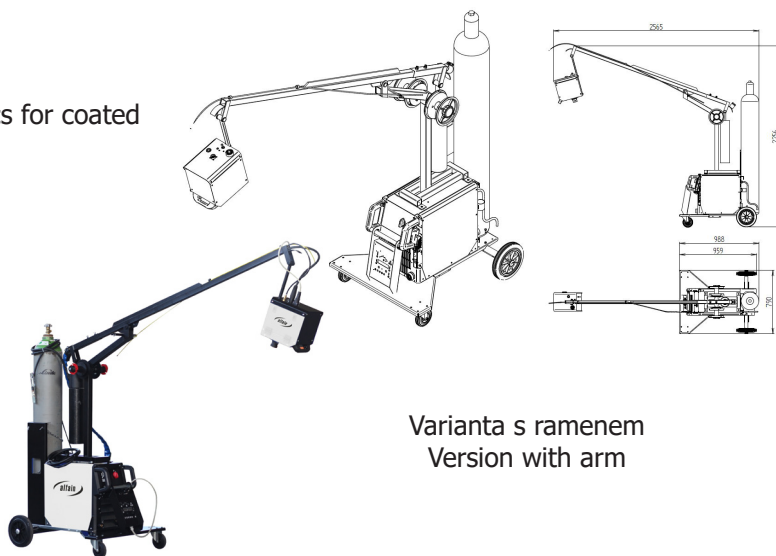
axe aXe 400 IN aXe 500 IN

🇨🇪 Svařovací synergický inverter pro MIG/MAG, MMA a drážkování

Plná synergie nebo manuální režim
Okamžitý přístup k pěti proudům
Možnost uložit 99 jobů
Modul elektroda na přání - vynikající charakteristiky pro svařování obalenou elektrodou do průměru 5,0 mm a pro drážkování.
Elektronická tlumivka
Plynulá regulace napětí
Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
Ekologický režim chlazení

🇬🇧 Welding Synergy inverter for MIG/MAG, MMA and Gauging

Full synergy or manual mode.
Instant access to five currents
Possibility to save up to 99 jobs
Modul Electrode on request - excellent characteristics for coated electrode welding up to diameter 5mm and gouging
Electronic regulations of the choke
Continuous voltage regulations
Adjustable pregas, postgas, burn back, initial speed
Ecological cooling mode.



Varianta s ramenem
Version with arm

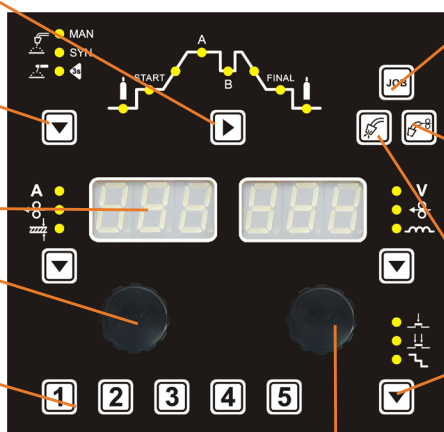
Jemné nastavení parametrů
Smooth settings

Tlačítko volba režimu
(manuál, synergie, elektroda)
Button switches between (manual, synergy, electrode)

Display

Enkodér
Encoder

Tlačítka rychlé volby JOB
Button rapid switches JOB



Menu JOB

Tlačítko zavedení drátu
Button wire insertion

Tlačítko test plynu
Button gas test

Tlačítko (2T / 4T / schody)
Button (2T, 4T, 4T steps)

Korekce napětí
Correction

Můžete shlédnout
video na YouTube



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.069-44	aXe 400 IN COMPACT GAS
	E.069-44H	aXe 400 IN COMPACT H2O
	E.070-44	aXe 500 IN COMPACT-44 GAS
	E.070-44H	aXe 500 IN COMPACT-44 H2O
	E.067	aXe 400 IN GENERATOR GAS
	E.065	aXe 500 IN GENERATOR GAS
	E.067H	aXe 400 IN GENERATOR H2O
	E.065H	aXe 500 IN GENERATOR H2O
	E.066-44	PS44 aXe 400, 500 IN GAS čtyřkladkový posuv drátu / Four rolls separate feeding
	E.066-44H	PS44 aXe 400, 500 IN H2O čtyřkladkový posuv drátu / Four rolls separate feeding
	aXe.IN.5	Modul 5 JOBů pro aXe IN / Module 5 JOBS for aXe IN
	aXe.IN.E	Modul Elektroda (MMA) pro aXe IN / Module Electrode (MMA) for aXe IN and Pegas MIG SYN
	aXe.IN.9	Modul 99 JOBů pro aXe IN / Module 99 JOBS for aXe IN
	3.0127E (H)	Kabel propoj. 2m 70mm2 GAS (H - H2O) pro / for aXe 500 IN GAS (H - H2O)
	3.0109E (H)	Kabel propoj. 5m 70mm2 GAS (H - H2O) pro / for aXe 500 IN GAS (H - H2O)
	3.0129E (H)	Kabel propoj. 10m 95mm2 GAS (H - H2O) pro / for aXe 500 IN GAS (H - H2O)
	3.0130E (H)	Kabel propoj. 15m 95mm2 GAS (H - H2O) pro / for aXe 500 IN GAS (H - H2O)
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete) pro PS4 / Wheel carriage PS HD+snail completee for PS
	M6W-DM3-3M	Hořák ARC M6W 3m DIGIMIG / Torch ARC M6W 3m DIGIMIG
	M6W-DM3-4M	Hořák ARC M6W 4m DIGIMIG / Torch ARC M6W 4m DIGIMIG
	M6W-DM3-5M	Hořák ARC M6W 5m DIGIMIG / Torch ARC M6W 5m DIGIMIG
	DMB500-3-1	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 3m aXe UD / Torch PARKER DIGIMIG 501W 3m aXe UD
	DMB500-4-1	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe UD / Torch PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe UD
	DMB500-5-1	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 5m aXe UD / Torch PARKER DIGIMIG 501W 5m aXe UD
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	5478	Hořák drážkovací 500 A 5+10m / Gauging torch 500 A 5+10m
	7258, 6011	Ventil red. Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer Argon and CO2 2 man.
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	4306	Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4307	Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4308	Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4309	Kladka 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4299	Kladka 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
	4300	Kladka 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
	4301*	Kladka 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37
	4302	Kladka 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37
	4303	Kladka 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire
	4304	Kladka 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire
	4393	Kladka 1.4-1.6 19/37 TD / Roll 1.4-1.6 19/37 Tube wire
	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing Cable 3 m
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	aXe 400 IN (generator)		aXe 500 IN (generator)	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50		3 x 400/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	40 - 400	10 - 400	40 - 500	10 - 400
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	92	92	92	92
Jištění	Mains protection	A	32 @	32 @	32 @	32 @
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	29,8	30,3	31,3	30,3
Svařovací proud (DC=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	400	400	420	400
Svařovací proud (DC=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	---	---	500	---
Svařovací proud (DC=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	100%=400	100%=400	60%=500	100%=400
Počet regul. stupňů	Voltage steps		plynule/continuous		plynule/continuous	
Krytí	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normy	Standards		ČSN EN 60 974-1		ČSN EN 60 974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474x846x956 (generator) / 474x846x1150 (compact)		474x846x956 (generator) / 474x846x1150 (compact)	
Hmotnost	Weight	kg	84 (generator) / 99 (compact)		84 (generator) / 99 (compact)	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 25,0		1,0 - 25,0	
Průměr cívk	Spool diameter	mm	300		300	
Hmotnost cívk	Spool weight	kg	18		18	
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74		0,74	
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5		3,5	
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5		3,5	
Max. průtok	Max. flow	l/min	8,0		8,0	