

BRUSKA WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD NEUTRIX WAG 40

Přenosná bruska zaručující kvalitní broušení wolframových elektrod pro TIG svařování, plazmové a orbitální svařování. Transportní kufrík a nízká hmotnost brusky jsou ideální pro provozy, ve kterých je zapotřebí přenosná bruska. Pro dílenský provoz je možno dodat se stabilním podstavcem.

Plynulý úhel broušení 15 - 180°
 Uzavřený brusný prostor
 Integrované odsávání včetně vyměnitelného filtru
 Malý úbytek elektrody při broušení (0,3mm délky / 1broušení)
 3-násobné použití brusného kotouče
 Krátká doba broušení
 Nízké opotřebení brusného kotouče
 Možno brousit krátké wolframové elektrody již od délky 15mm
 Plynulá regulace otáček pro optimální brusnou rychlost



Technická data

Parametr	Neutrix WAG 40
Výkon	850W
Síťové napětí	230V
Počet otáček	Regulovatelné od 11500min ⁻¹ do 22000min ⁻¹
Akustický tlak Lpa	88,8 db (A)
Hodnota vibrací	5 m/s ²
Průměr elektrody	1 až 4 mm
Filtrační kazeta	Jednocestný filtr třídy H12
Diamantový kotouč průměr	40
Hmotnost	3,8

Rozsah dodávky:

Transportní kufrík
 Držák elektrod
 Kleština pro elektrody průměr 1,6; 2,4; 3,2 mm
 Imbusový klíč 8; 4mm
 Otevřený klíč 13/17; 13/14
 Odpadní sáček pro použitý filtr
 Návod k obsluze

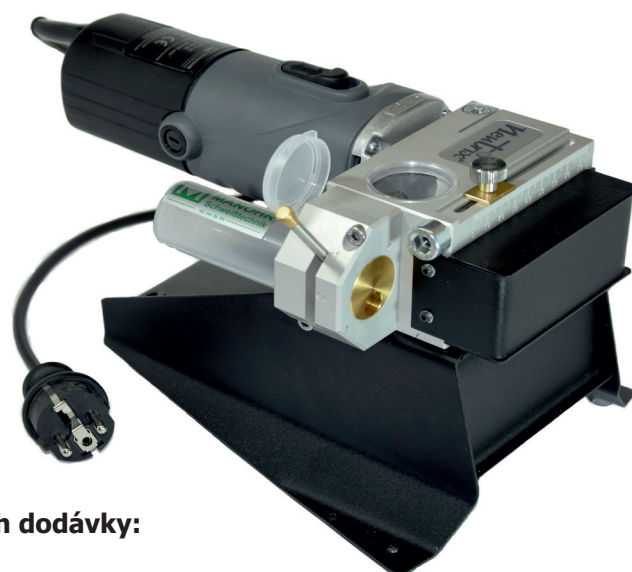
DĚLÍČÍ ZAŘÍZENÍ NA WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY NEUTRIX WTG 50

Jedná se o dělíčí zařízení na wolframové elektrody, vhodné jako doplňkové zařízení k brusným WAG 40 nebo WAG 90 MAX

Ekonomické dělení wolframových elektrod
 Dělení elektrod o průměru 1,0 - 5,6 mm
 Délka elektrod 3 - 85mm
 Sběrná nádoba na oddělené elektrody

Technická data

Parametr	Neutrix WTG 50
Výkon	850W
Síťové napětí	230V
Počet otáček	Regulovatelné od 8000min ⁻¹ do 22000min ⁻¹
Akustický tlak Lpa	88,8 db (A)
Hodnota vibrací	5 m/s ²
Průměr elektrody	1 až 5,6mm
Filtrační kazeta	Jednocestný filtr třídy H12
Diamantový kotouč průměr	50



Rozsah dodávky:

Transportní kufrík
 Odnímatelná nádoba na řezný prach
 Návod k obsluze

BRUSKA A DĚLÍČÍ ZAŘÍZENÍ NA WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY NEUTRIX WATG 90.1KOM

Stolní bruska wolframových elektrod vč. děličích zařízení zaručující kvalitní dělení a broušení wolframových elektrod pro TIG svařování, plazmové a orbitální svařování.

Plynulý úhel broušení 15 - 180°

Integrované odsávání včetně vyměnitelného filtru

Malý úbytek elektrody při broušení (0,3mm délky / 1broušení)

3-násobné použití brusného kotouče

Krátká doba broušení

Nízké opotřebení brusného kotouče

Možno brousit krátké wolframové elektrody již od délky 15mm

Plynulá regulace otáček pro optimální brusnou rychlost

Filtrace jemného brusného prachu

Dělení wolframových elektrod



Rozsah dodávky:

Mazací tuk FDA-G2

Odnímatelná nádoba na prach

Diamantový řezný a brusný kotouč

Filtrační kazeta s vyměnitelným filtrem

Přísavka pro výměnu sklíčka

Kartáč

Návod



Technická data

Parametr	Neutrix WATG90.1KOM
Výkon	120W
Síťové napětí	230V
Počet otáček	2 850 min ⁻¹
Akustický tlak Lpa	66,0 db (A)
Hodnota vibrací	2,8 m/s ²
Průměr elektrody	0,8 až 8 mm
Délka elektrod	15 až 175 mm
Filtrační kazeta	Jednocestný filtr třídy H12
Diamantový brusný kotouč průměr	90
Diamantový řezný kotouč průměr	50
Hmotnost	12,1

ZAŘÍZENÍ PRO BROUŠENÍ V KAPALINĚ A DĚLÍČÍ ZAŘÍZENÍ NA WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY ULTIMA-TIG-CUT

ULTIMA-TIG-CUT je patentovaná bruska a řezací zařízení s diamantovými kotouči pro broušení za mokra a řezání wolframových elektrod.

Speciální brusná a řezací kapalina v uzavřených brusných komorách zaručující dokonalou filtraci

Jemné broušení v podélném směru elektrody

Malý úbytek elektrody při broušení

Kombinované nastavovací a blokovací zařízení pro úhel broušení od 6 do 90°

Možnost broušení a řezání elektrody bez vyjmutí z držáku

2 nádoby pro sběr toxického prachu

Rozsah dodávky:

2 sběrače prachu s kapalinou

2 x 250 ml lahve brusné/řezací kapaliny

Držák wolframových elektrod

Převodník

Uvolnění převodníku

Švorka elektrody Ø 1,6mm; Ø 2,4mm; Ø 3,2mm

Řezací upínadlo Ø 1,6; Ø 2,4; Ø 3,2

Pracovní stůl

Návod k obsluze

