



katalog
catalogue



ODBOČKOVÉ MIG/MAG STROJE / STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

ODBOČKOVÉ MIG/MAG STROJE STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Obsah / Content:

ALF 182 AXE ALF 222 AXE	4
ALF 251 AXE ALF 261 AXE	6
ALF 280 AXE ALF 320 AXE ALF 400-44 AXE	8
ATA 400 AXE ATA 500 AXE	10

ALF 182 AXE ALF 222 AXE

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

Celoměděný transformátor
Sedm stupňů regulace napětí
EURO konektor hořáku
Předehřev plynu

Stroje ALF 182 aXe a ALF 222 aXe je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,6 – 0,8 mm, resp. 0,6 – 1,0 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). Jsou určeny zejména do karosářských a lehkých průmyslových provozů, kde jsou při dlouhodobém nasazení kladeny vysoké požadavky na spolehlivost, produktivitu a snadnou obsluhu.

MIG/MAG welding machine

Copper transformer
Seven voltage regulation steps
Torch EURO connector
Gas pre-heating

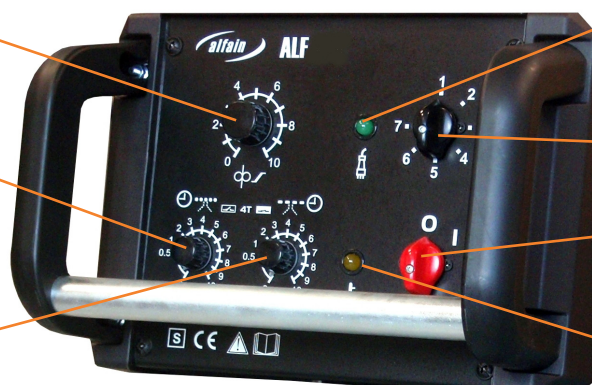
ALF 182 and ALF 222 BASIC aXe are three phase sturdy welding machines for MIG/MAG welding.



Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Potentiometer wire feeder speed

Potenciometr délky bodu
Potentiometer of spot welding (time of spot)

Potenciometr délky prodlevy / aktivace režimu 4 takt
Potentiometer of pause - interval welding and 4-stroke switch



Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED









Přepínač svařovacího napětí
Voltage switch

Hlavní vypínač
Main switch

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace	Obj.č./Part No	Popis / Description
	E.0075.0	ALF 182 BASIC AXE stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
	E.0026.0	ALF 222 BASIC AXE stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
	SGB15-3	Hořák PARKER SG 150 3m / Torch PARKER SGB150 3m
	SGB15-4	Hořák PARKER SG 150 4m / Torch PARKER SGB150 4m
	SGB15-5	Hořák PARKER SG 150 5m / Torch PARKER SGB150 5m
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	4287	Redukce CO-Ar pro ventil red.(z lahve CO na ventil AR)/ Adapter CO-Ar for Gas Valve
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30 (standard pro/for ALF 182)
	2188	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30 (standard pro/for ALF 222)
	2189	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 22/30 / Roll for steel wire 1.0-1.2 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	ALF 182 AXE	ALF 222 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	60 - 180	60 - 210
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	22,8 - 37,9	24,1 - 43,6
Jištění	Mains protection	A	10 @	16 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	5,9	7,7
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	130	150
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	150	170
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	40%=180	40%=210
Počet regul. stupňů	Voltage steps		7	7
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 888 x 561	474 x 888 x 561
Hmotnost	Weight	kg	61	65
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 17	1 - 17
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18

ALF 251 AXE ALF 261 AXE

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

MIG/MAG svařovací stroj
Kombinovaný transformátor Cu-Al u stroje ALF 251 AXE
Celoměděný transformátor u stroje ALF 261 AXE
Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)
Předehřev plynu

Svařovací stroje ALF jsou určeny pro svařování metodou MIG (Metal Inert gas) a MAG (Metal Active Gas). Stroji ALF 251 - 400 aXe je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,8 až 1,2mm, z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). Jsou určeny zejména do středních průmyslových provozů, kde jsou při dlouhodobém nasazení kladeny vysoké požadavky na spolehlivost, produktivitu a snadnou obsluhu.















MIG/MAG welding machine

MIG/MAG welding machine
Transformers Cu-Al at machine ALF 251 AXE
Copper transformers at machine ALF 261 AXE
UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)
Gas pre-heater



STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.073.M	ALF 251 MAJOR COMPACT AXE
	E.073.M-4	ALF 251 MAJOR-4 COMPACT AXE
	E.075.M	ALF 261 MAJOR COMPACT AXE
	E.075.M-4	ALF 261 MAJOR-4 COMPACT AXE
Standartně jsou stroje vybaveny dvoukladkovým posuvem, čtyřkladkový posuv je za příplatek		
	SGB24-3	Hořák MIG PARKER SGB240 3m / Torch PARKER SGB240 3m
	SGB24-4	Hořák MIG PARKER SGB240 4m / Torch PARKER SGB240 4m
	SGB24-5	Hořák MIG PARKER SGB240 5m / Torch PARKER SGB240 5m
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	4287	Redukce CO-Ar pro ventil red.(z lahve CO na ventil AR)/ Adapter CO-Ar for Gas Valve
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2189	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 22/30 / Roll for steel wire 1.0-1.2 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	ALF 251 COMPACT AXE	ALF 261 COMPACT AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 250	25 - 260
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	17,9 - 45,2	17,9 - 45,2
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	10,4	8,9
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	170	170
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	200	200
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	30%= 250	25%= 2600
Počet regul. stupňů	Voltage steps		10	10
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	500x868x806	500x868x806
Hmotnost	Weight	kg	76	76
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 20	1 - 20
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18

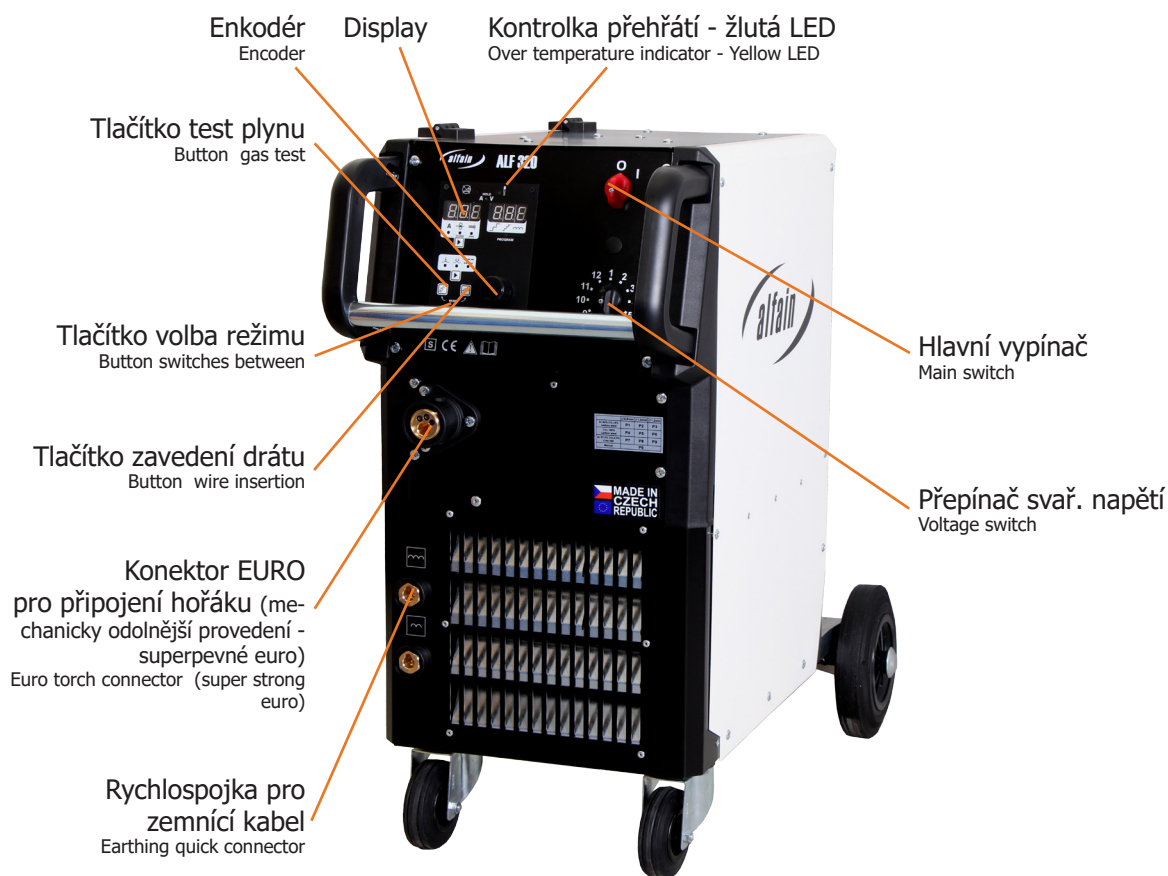
ALF 280 AXE ALF 320 AXE ALF 400-44 AXE

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

MIG/MAG svařovací stroj
Celoměděné transformátory
Kompaktní nebo se snímatelným posuvem drátu
Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)
Předehřev plynu
Standardně vybavené kladkami 0,8 - 1,0

MIG/MAG welding machine

MIG/MAG welding machine
All-copper transformers
Compact or with a separate wire feeder.
UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)
Gas pre-heater



Standard MAJOR















Dostupná elektronika / Applicable control boards

Feature	Vlastnost	BASIC	MINOR 2	MAJOR	SYNERGY
A + V meter	Ampérmetr a voltmetr	x	x	o	o
Wire initial speed (Soft Start)	Náběhová rychlost drátu (Soft Start)	x	x	o	o
Advice of the parameter settings	Nápověda pro nastavení parametrů	x	x	x	o
Electronic feed back of the wire speed	Elektronická zpětná vazba rychlosti drátu	x	o	o	o
2 stroke / 4 stroke	2-tak/4-takt	o	o	o	o
Adjustable Post and Pre Gas time	Nastavitelný předfuk a dofuk plynu	x	o	o	o
Spot and Interval welding	Bodování a intervalové svařování	o	o	o	o
Adjustable Burn Back Time	Nastavitelný čas dohoření	o	o	o	o
UP-DOWN torch support	Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN	x	o	o	o

STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č. / Part No	Popis / Description
 <p>-44 v obj. číslo stroje ozn. velký čtyřkladk. posuv drátu -44 part No i.e. large four roll feeder</p> <p>-4 v obj. číslo stroje ozn. malý čtyřkladk. posuv drátu -4 part No i.e. small four roll feeder</p>	E.000.M	ALF 280 MAJOR COMPACT AXE
	E.000.M-4	ALF 280 MAJOR-44 COMPACT AXE
	E.000.Y	ALF 280 SYNERGY COMPACT AXE
	E.000.Y-4	ALF 280 SYNERGY-44 COMPACT AXE
	E.017	ALF 280 S GENERATOR GAS AXE
	E.001.M	ALF 320 MAJOR COMPACT AXE
	E.001.M-4	ALF 320 MAJOR-44 COMPACT AXE
	E.001.Y	ALF 320 SYNERGY COMPACT AXE
	E.001.Y-4	ALF 320 SYNERGY-44 COMPACT AXE
	E.003	ALF 320 S GENERATOR GAS AXE
E.002.M-44	ALF 400 MAJOR-44 COMPACT AXE	
E.002.Y-44	ALF 400 SYNERGY-44 COMPACT AXE	
E.004	ALF 400 S GENERATOR GAS AXE	
	E.033.M	PS2 MAJOR GAS AXE Snímatelný posuv drátu-dvoukladka pro generátor / removable wire feed-two roll
	E.034.M-44	PS4 MAJOR GAS AXE Snímatelný posuv drátu-čtyřkladka pro generátor / removable wire feed-four roll
	V9030054E	Kabel propoj. 2m 50mm2 Gas / Cable Bundle 2m 50mm2 Gas aXe
	V9030090E	Kabel propoj. 5m 50mm2 Gas / Cable Bundle 5m 50mm2 Gas aXe
	V9030021E	Kabel propoj. 10m 50mm2 Gas / Cable Bundle 10m 50mm2 Gas aXe
	V9030014E	Kabel propoj. 15m 70mm2 Gas / Cable Bundle 15m 95mm2 Gas aXe
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete) / Wheel carriage PS HD+snail completee
	SGB24-3	Hořák MIG PARKER SGB240 3m / Torch PARKER SGB240 3m
	SGB24-4 SGB24-5	Hořák MIG PARKER SGB240 4m / Torch PARKER SGB240 4m Hořák MIG PARKER SGB240 5m / Torch PARKER SGB240 5m
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777 S7S	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	6008, 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124, 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	2187	Kladka pro ocelový drát 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2189	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 22/30 / Roll for steel wire 1.0-1.2 22/30
	1657	Kladka pro ocelový drát 0.6-0.8 32/40 / Roll for steel wire 0.6-0.8 32/40
	2150*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 32/40 / Roll for steel wire 0.8-1.0 32/40
	2062	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 32/40 / Roll for steel wire 1.0-1.2 32/40
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 22/30 AL
	2315	Kladka pro hliník. drát 1.4-1.6 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.4-1.6 22/30 AL
	2239	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 32/40 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 32/40 AL
	1829	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 32/40 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 32/40 AL
	2305	Kladka pro hliník. drát 1.4-1.6 32/40 AL / Roll for aluminum wire 1.4-1.6 32/40 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	2320	Kladka pro trubičkový drát 1.2-1.4 22/30 TD / Roll 1.2-1.4 22/30 TD tube wire
	2297	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 32/40 TD / Roll 0.8-1.0 32/40 TD tube wire
	2298	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 32/40 TD / Roll 1.0-1.2 32/40 TD tube wire
	2299	Kladka pro trubičkový drát 1.2-1.4 32/40 TD / Roll 1.2-1.4 32/40 TD tube wire
	VM0023	Kabel zemní 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	ALF 280 AXE	ALF 320 AXE	ALF 400-44 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 290	40 - 340	50 - 400
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	18,3 - 40,1	18,2 - 44,9	19,4 - 49,8
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @	20 @
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	8,4	10,8	13,7
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	170	200	240
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	210	230	290
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	30%=290	25%=340	25% = 400
Počet regul. stupňů	Voltage steps		10	12	2 x 10
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v) generátoru	Dimensions (w x l x h) generator	mm	500x868x806	500x868x806	500x868x806
Hmotnost compact/generátoru	Weight - compact/generator	kg	88	99	109
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 20	1 - 20	1 - 25
Průměr cívký	Spool diameter	mm	300	300	300
Hmotnost cívký	Spool weight	kg	18	18	18

ATA 400 AXE ATA 500 AXE

MIG/MAG svařovací stroje do náročných průmyslových podmínek

Kompaktní nebo se snímatelným posuvem drátu
Kapalinou chlazené
Svařování oceli, nerez a hliníku
Celoměděný transformátor
2x10 poloh regulace napětí (ATA 400 AXE)
3x10 poloh regulace napětí (ATA 500 AXE)
Max. hmotnost cívky drátu 18 kg
Standardem čtyřkladkový posuv drátu 40 mm, hnaná horní kladka
Otevírání posuvu na panty
EURO konektor hořáku
Jeřábová oka na přání
Vestavěná chladicí jednotka
Ohřev plynu

Typ/type	Ocel.drát / Steel wire Ø	AL Ø	Trubič.drát / Flux co- rred Ø
ATA 400 AXE	0,6-1,2	1,0-1,2	1,4
ATA 500 AXE	0,6-1,4	1,0-1,2	1,6

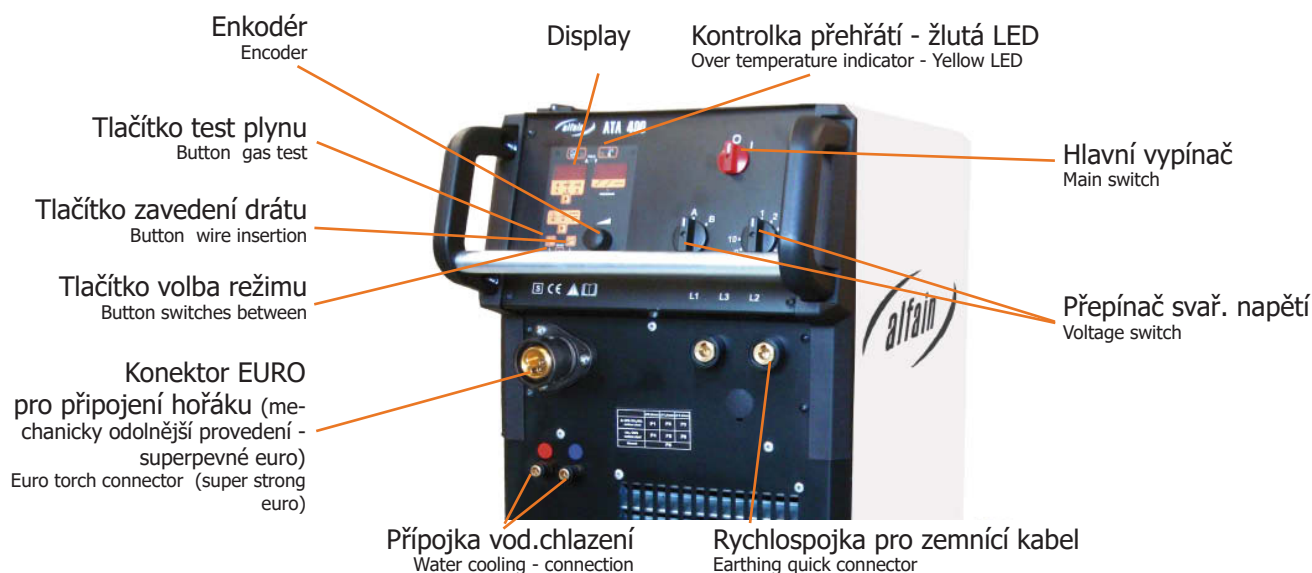


Heavy-duty industrial MIG/MAG welding machines









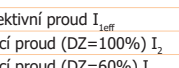
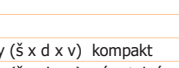
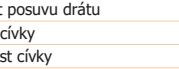

Compact or with separate feeding welding machine
Water cooled
Welds steel, high alloyed steels and aluminium.
Copper transformer
2x10 voltage steps (ATA 400 AXE)
3x10 voltage steps (ATA 500 AXE)
For max. 18 kg spools
Standard is 4 rolls wire feeder dia 40 mm, driven upper roll
Wire feeder cover with hinges
Torch EURO connector
Crane eyes on request
Built in cooling unit
Gas pre-heating



varianta se snímatelným posuvem drátu
version with separate welding



Informace pro objednáání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č./Part No	Popis / Description
	E.043.M-44H	ATA 400 MAJOR-44 COMPACT H2O AXE
	E.043.Y-44H	ATA 400 SYNERGY-44 COMPACT H2O AXE
	E.042H	ATA 400 GENERATOR H2O AXE
	E.032.M-44H	ATA 500 MAJOR-44 COMPACT H2O AXE
	E.032.Y-44H	ATA 500 SYNERGY-44 COMPACT H2O AXE
	E.030H	ATA 500 GENERATOR H2O AXE
	VM0143E	Kabel propoj. 2m 70mm ² W aXe / Cable bundle 2m 70mm ² W aXe
	VM0160E	Kabel propoj. 5m 70mm ² W aXe / Cable Bundle 5m 70mm ² W aXe
	VM0145E	Kabel propoj. 10m 70mm ² W aXe / Cable Bundle 10m 70mm ² W aXe
	VM0146E	Kabel propoj. 15m 70mm ² W aXe / Cable Bundle 15m 70mm ² W aXe (pro/pro ATA 400)
	VM0150E	Kabel propoj. 15m 95mm ² W aXe / Cable Bundle 15m 95mm ² W aXe (pro/pro ATA 500)
	E.033.MH	PS2W MAJOR 310 ATA H2O AXE 2.kl posuv drátu pro generátory / 2-roll separate feeding fo generator
	E.034.M-4H	PS4W MAJOR 411 ATA H2O AXE 4.kl posuv drátu pro generátory / 4-roll separate feeding fo generator
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete) / Wheel carriage PS HD+snail completee
	SGB500-4	Hořák PARKER SGB 501W 4m / Torch PARKER SGB 501W 4m
	SGB500-5	Hořák PARKER SGB 501W 5m / Torch PARKER SGB 501W 5m
	6008, 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2
	6124, 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	1657	Kladka pro ocelový drát 0.6-0.8 32/40 / Roll for steel wire 0.6-0.8 32/40
	2150	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 32/40 / Roll for steel wire 0.8-1.0 32/40
	2062*	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 32/40 / Roll for steel wire 1.0-1.2 32/40
	1656	Kladka pro ocelový drát 1.4-1.6 32/40 / Roll for steel wire 1.4-1.6 32/40
	2239	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 32/40 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 32/40 AL
	1829	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 32/40 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 32/40 AL
	2313	Kladka pro hliník. drát 1.2-1.6 32/40 AL / Roll for aluminum wire 1.2-1.6 32/40 AL
	2297	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 32/40 TD / Roll 0.8-1.0 32/40 TD tube wire
	2298	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 32/40 TD / Roll 1.0-1.2 32/40 TD tube wire
	2299	Kladka pro trubičkový drát 1.2-1.4 32/40 TD / Roll 1.2-1.4 32/40 TD tube wire
	2534	Kladka pro trubičkový drát 1.4-1.6 32/40 TD / Roll 1.4-1.6 32/40 TD tube wire
	VM0024	Kabel zemnicí 3 m 400 A / Earthing cable 3 m 400 A
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jed./Units	ATA 400 AXE	ATA 500 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x 400/50	3x 400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	55- 420	70 - 530
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	19,3 - 48,0	20,2 - 59,8
Jištění	Mains protection	A	20 @	32 @
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	15,8	22,5
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	260	330
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	300	390
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	30%=420	25%=530
Počet regul. stupňů	Voltage steps		2 x 10	3 x 10
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v) kompaktní	Dimensions (w x l x h) compact	mm	572x875x963	572x875x963
Rozměry (š x d x v) snímatelný	Dimensions (w x l x h) separate	mm	572x875x1340	572x875x1340
Hmotnost kompaktní	Weight - compact	kg	120	156
Hmotnost snímatelný	Hmotnost separate	kg	137	178
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 25	1 - 25
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74	0,74
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5	3,5
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5	3,5
Max. průtok	Max. flow	l/min	8	8



Váš prodejce/Your dealer:

ALFA IN a.s.

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče
Czech Republic

www.alfain.eu, obchod@alfain.eu

tel.: +420 568 840 009

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

